

ATEX I M2 Konformitätserklärung

im Sinne der Richtlinie 2014/34/EU, Anhang III und VIII



Armak GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, daß die

Armak Pneumatik Drehkolbenmotoren

AGP01, AGP02, AGP04, AGP06, AGP07, AGP10, AGP16

AGP110, AGP210, AGP310, AGP410, AGP510

mit den Bestimmungen der Explosionsschutz- **Richtlinie 2014/34/EU**

und der Kategorie **2G** und **2D** übereinstimmen und damit den Vorgaben für

ATEX I Kat. M2

entsprechen unter der Bedingung, daß

die Motordrehzahlen diese Werte nicht überschreiten:

Motor AGP16 / AGP510 - P_{max} bei 1.300 min^{-1} und $n_{max.}$ von 1.500 min^{-1}

Motor AGP10 / AGP410 - P_{max} bei 1.100 min^{-1} und $n_{max.}$ von 1.500 min^{-1}

Motor AGP07 / AGP310 - P_{max} bei 1.300 min^{-1} und $n_{max.}$ von 1.500 min^{-1}

Motor AGP04 / AGP210 - P_{max} bei 1.300 min^{-1} und $n_{max.}$ von 1.500 min^{-1}

Motor AGP02 P_{max} bei 1.300 min^{-1} und $n_{max.}$ von 1.500 min^{-1}

Motor AGP01 / AGP110 - P_{max} bei 1.300 min^{-1} und $n_{max.}$ von 1.500 min^{-1}

n_{max} ist begrenzt auf 5 Minuten pro Stunde.

der Eingangsdruck 4,5 bar bei ATEX I M2 nicht überschreitet

die Lufttrittstemperatur am Motor 60°C nicht überschreitet,

die Umgebungstemperatur 50°C nicht überschreitet,

die Eingangsluft mit 45 η oder besser gefiltert wird.

Grundlegend angewandte Normen: EN 13463-1, EN13463-5; EN12100

Die dieser Erklärung zu Grunde liegenden Einzel-Konformitätserklärungen der oben genannten Geräte sind bei Dekra Exam GmbH, Essen, hinterlegt.

Kornwestheim, 15. September 2016

Armak GmbH - Motoren

Wolf Krisch

Geschäftsführer