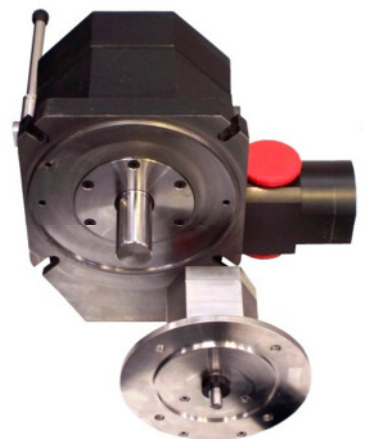


Neue Technologie im Druckluftmotorbau

- vibrationsfreier Lauf, auch bei hohen Drehzahlen
- berührungsfrei laufende Drehkolben mit langer, wartungsarmer Lebensdauer. Der Wirkungsgrad wird mit der Betriebsdauer besser.
- sicherer Rundlauf schon ab 75 min^{-1}
- kompakte Bauweise mit beliebiger Einbaulage
- Vollkommen geschlossenes Motorgehäuse
kein Ölsumpf, keine innere Korrosion
- Metrischer IEC Flansch D132
- ATEX II Kat. 2 GDcT5 und ATEX I M2 ist lieferbar unter Berücksichtigung der entsprechenden Einsatzbedingungen
- perfekte Steuerung mit Armak Hand-/ Fernsteuerventilen;
lieferbar mit Notabschaltung und Bremse nach Maschinenrichtlinie.

Das Drehmoment wird aufgebaut in einem Drehkolben. Durch ein Synchronisiergetriebe wird es auf die Abtriebswelle mit dem Dichtungsrotor übertragen. Kolben und Rotor laufen berührungsfrei mit sehr engen Toleranzen und geringen Verlusten. Das ist **Garant für langen, störungsfreien Dauerbetrieb ohne Stillstandzeiten**. Die geschlossene Motorausführung gewährleistet sicheren Betrieb in jeder Umgebung.



Armak Geared Piston Air Motor

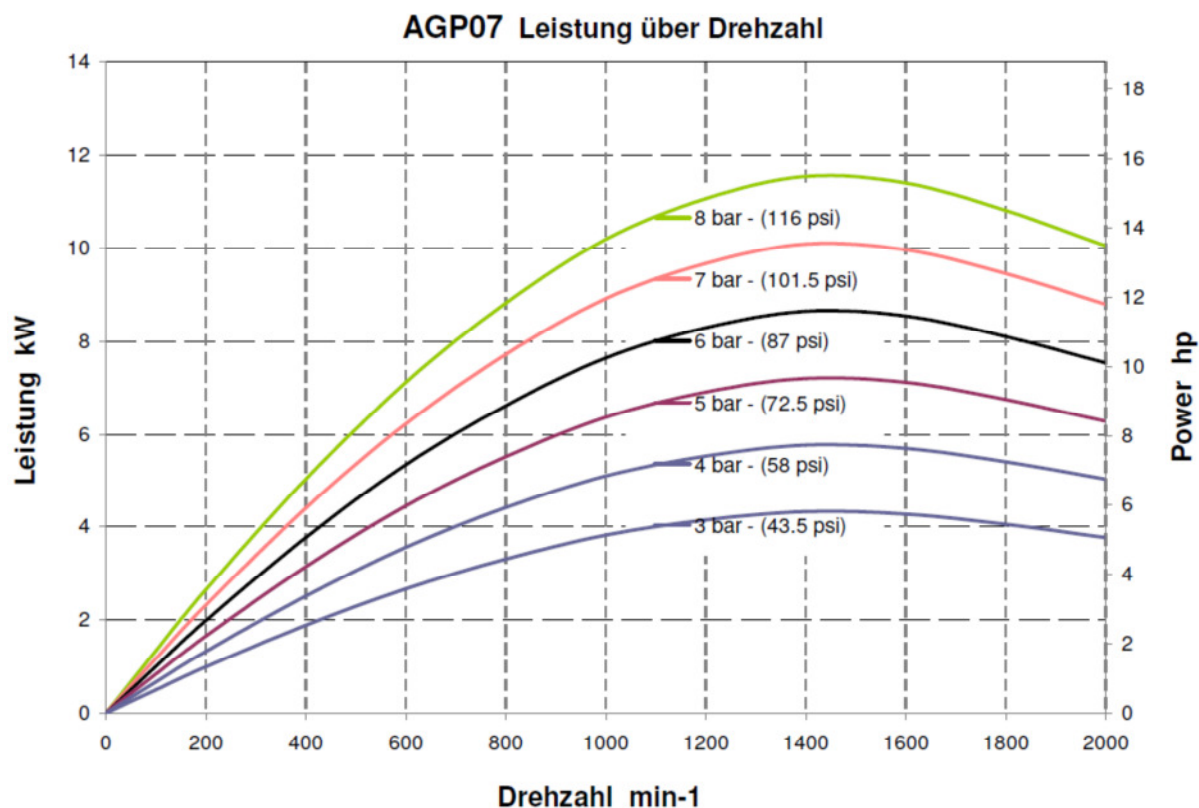
Type AGP07F

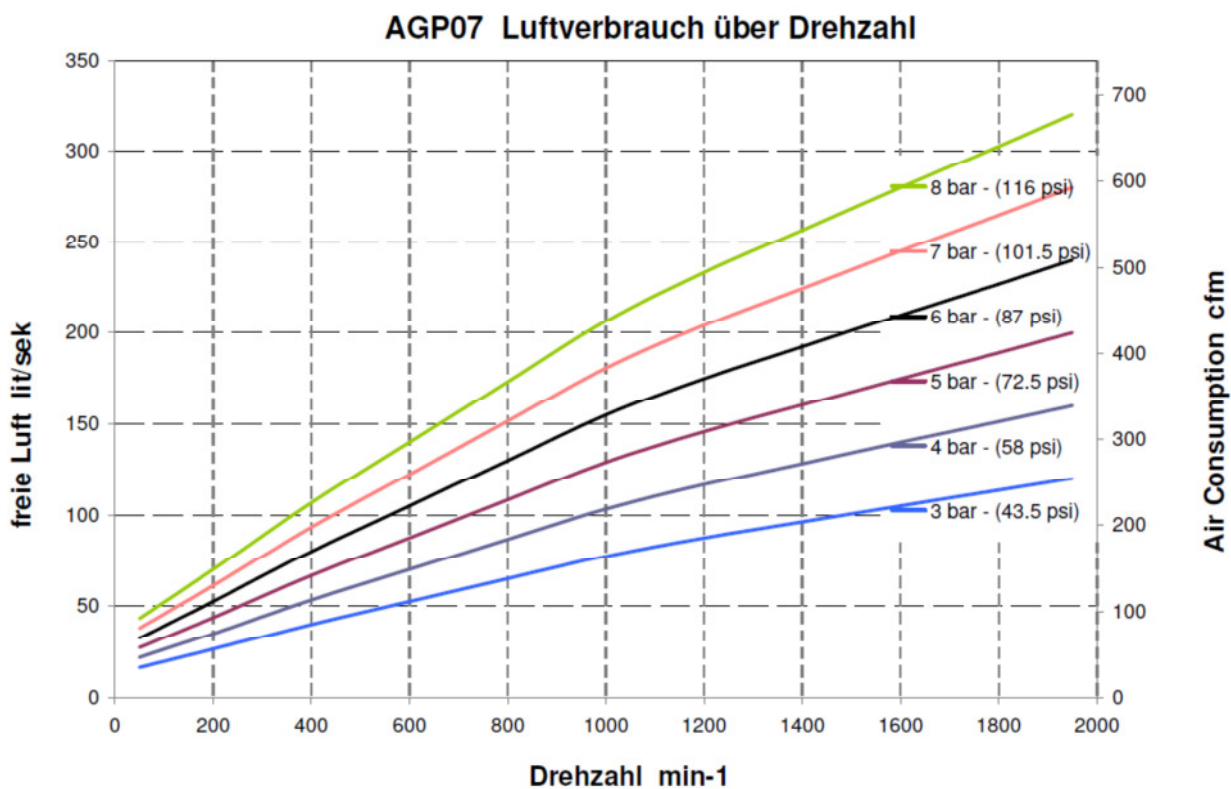
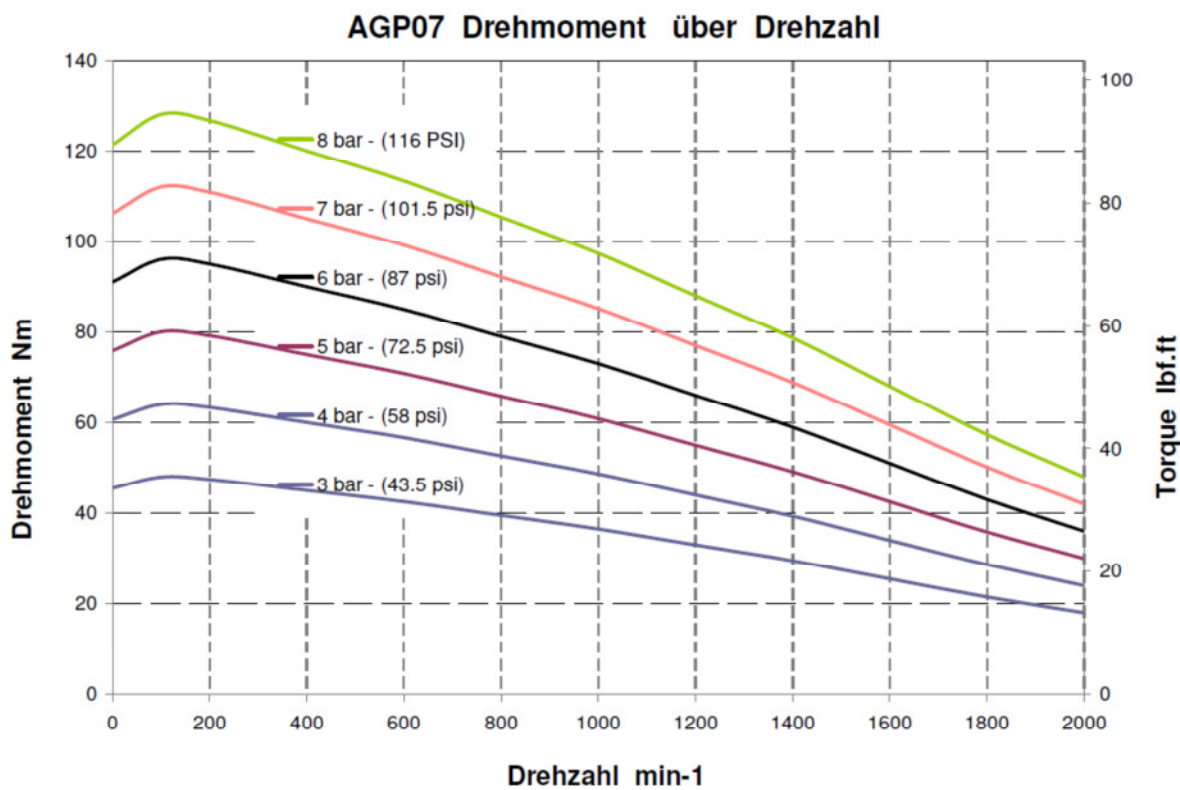


| | | |
|---------------------------------|-------------------|-------------|
| Maximale Leistung | kW | 8,0 |
| Drehzahl bei P _{max} | min ⁻¹ | 1.600 |
| Drehmoment bei P _{max} | Nm | 50 |
| Startmoment | Nm | 90 |
| Spitzendrehzahl, kurz | min ⁻¹ | 2.500 |
| Dauerdrehzahl, max. | min ⁻¹ | 1.800 |
| Empfohlene minimale Drehzahl | min ⁻¹ | 75 |
| Luftanschlüsse | | G 2" |
| Luftölung Kurzzeitbetrieb | Tropfen/min | 8 – 12 |
| Luftölung Dauerbetrieb | Tropfen/min | 6 – 8 |
| Umgebungs-Temperaturbereich | ° C | -20 bis +80 |
| Luft Eintritts-Temperatur | ° C | max.60 |
| Luft Eintritts-Druck, max. | bar | 8 |
| Masse | kg | 60 |
| Radialkraft auf Mitte Welle | N | 10.000 |
| Axialkraft auf Welle | N | 100 |

Leistungskurven für AGP07

identisch mit Motor AGP310, gültig für 6 bar Druckdifferenz am Motor





Armak Geared Piston Air Motor

Type AGP07F



| Motor Ausführungen | Bestellnummer |
|---|---------------|
| Motor Grundausführung (ein späterer Anbau der Armak Ventile ist nicht möglich) | AGP07FA |
| Motor mit Handsteuerventil LCV, rechtsdrehend gedrosselt | AGP07FJ |
| Motor mit Handsteuerventil LCV, linksdrehend gedrosselt | AGP07FK |
| Motor mit Handsteuerventil LCV, ungedrosselt | AGP07FL |
| Motor mit Fernsteuerventil RCV, ungedrosselt | AGP07FR |
| Motor mit Fernsteuerventil RCV, rechtsdrehend gedrosselt | AGP07FV |
| Motor mit Fernsteuerventil RCV, linksdrehend gedrosselt | AGP07FW |

| Zubehör | Bestellnummer |
|--------------------|---------------|
| Fernsteuerung | auf Anfrage |
| Bremse | auf Anfrage |
| Getriebe | auf Anfrage |
| Schalldämpfer-Satz | auf Anfrage |
| Verschleißteilsatz | auf Anfrage |
| Wartungseinheit | auf Anfrage |

ATEX II Kat. 2 GdC T5 und **ATEX I M2** sind lieferbar.

Voraussetzungen für ATEX I M2 (Bergbau):

- dass kurzzeitige Motordrehzahlen 1.800 min^{-1} nicht überschreiten,
- die Lufteintrittstemperatur am Motor 50°C nicht überschreitet,
- die Umgebungstemperatur 50°C nicht überschreitet,
- der Lufteintrittsdruck 4,5 bar nicht überschreitet,
- die Filtrierung besser ist als 45μ

Bemerkungen:

Alle Daten gelten nur bei ausreichender Luftversorgung und bei Verwendung korrekter Armaturen und Ventile, deren Nutzquerschnitte den Motoranschlüssen und dem Luftverbrauch entsprechen müssen. Druckverluste, durch Öler, Schalldämpfer, Ventile und Leitungen sind zu beachten. Die Betriebspunktauslegung sollte unter Berücksichtigung des Anlaufmoments (Beispiel Hebezeuge) oder des Betriebsmoments (Beispiel Pumpenantrieb) erfolgen. Bei möglicher Systemblockade (Beispiel Fehlfunktion) ist das maximale Anlaufmoment zu berücksichtigen.

Bei Getriebemotoren den Getriebewirkungsgrad berücksichtigen:

- Bei Stirnrad-/ Planetengetrieben sind das etwa 97% pro Stufe,
- bei Schneckengetrieben zum Teil unter 50%, abhängig vom Getriebe.

Weitere Armak Motoren

Armak Drehkolbenmotor AGP110, AGP210, AGP310, AGP410, AGP510

Armak Drehkolbenmotor AGP01BE, AGP04BE, AGP06BE, AGP10FA, AGP16FA

Armak Drehkolben Pneumatikmotor Baureihe AGP07F



Abschließender Hinweis: Die Angaben der Betriebsanleitung und Hinweise auf zulässige Betriebsdaten sind unbedingt zu beachten, damit ein sicherer Dauerbetrieb gewährleistet ist.

Armak Motor AGP07FJ, AGP07FK, AGP07FL mit Handsteuerventil:

Um Bedienerfehler auszuschließen, müssen Ventile den Bedingungen des Einsatzfalles angepasst werden. Der Griff des Handsteuerventils kann bei allen Motoren Typ AGP01, AGP04, AGP06, AGP10 oder AGP16 in neutraler Position wahlweise nach oben, nach vorn oder nach unten stehen. Diese Anpassung ist noch während der Motorinstallation vor Ort möglich.

Um Drosselung in Ventilen zu erreichen wie z.B. im Windeneinsatz gefordert, werden im Armak Ventil Kontrollplatten installiert, deren Strömungsquerschnitt den Verhältnissen des Einsatzfalles angepasst werden muss.

Armak Handsteuer- bzw. Fernsteuerventile mit Kontrollplatte können den Senkvorgang an Winden unter Last kurzfristig zum Stillstand bringen. Bremsen sind deshalb als statische Bremsen ausgelegt, mit längerer Lebensdauer.

Bei Armax Motoren AGP16 ist der Anbau des Leistungsventils rechts oder links des Motors möglich, was bei Bestellung festzulegen ist.

Die Bilder zeigen den Motor AGP16.

Armak Geared Piston Air Motor Type AGP07F



Lieferprogramm

| Motor | Daten bei max. Leistung und 6 bar | | | Start Moment Nm | max. Dauer-Drehzahl | Masse kg |
|---------|-----------------------------------|-------------------|-----|-----------------|---------------------|----------|
| | kW | min ⁻¹ | Nm | | | |
| AGP01 | 1,8 | 2.700 | 6,6 | 6,3 | 3.000 | 9 |
| AGP110◆ | 1,8 | 2.700 | 6,6 | 6,3 | 3.000 | 9 |
| RM110 | 1,2 | 2.100 | 5,3 | 6,8 – max. 11 | 2.400 | 13 |
| AGP04 | 3,5 | 2.200 | 15 | 17 | 2.500 | 14 |
| AGP210◆ | 3,5 | 2.200 | 15 | 17 | 2.500 | 14 |
| RM210 | 2,8 | 1.980 | 14 | 19 – max 35 | 2.400 | 26 |
| AGP06 | 6,2 | 2.600 | 22 | 28 | 2.600 | 20 |
| AGP07 | 8,0 | 1.600 | 50 | 90 | 2.000 | 60 |
| AGP310◆ | 8,0 | 1.600 | 50 | 90 | 2.000 | 60 |
| RM310 | 6,1 | 1.800 | 32 | 35 – max 70 | 2.400 | 48 |
| AGP10 | 11,0 | 1.100 | 95 | 140 | 1.800 | 75 |
| AGP410◆ | 11,0 | 1.100 | 95 | 140 | 1.800 | 75 |
| RM410 | 10,5 | 1.600 | 62 | 75 – max. 70 | 2.000 | 62 |
| AGP16 | 16,0 | 1.300 | 120 | 165 | 1.800 | 82 |
| AGP510◆ | 16,0 | 1.300 | 120 | 165 | 1.800 | 82 |
| RM510 | 16,0 | 1.150 | 132 | 170–max 240 | 1.500 | 115 |

◆ AGP Motor mit Flansch identisch zu entsprechendem Globe Radialkolben Motor

Windenantrieb



Bergbau Lokomotive



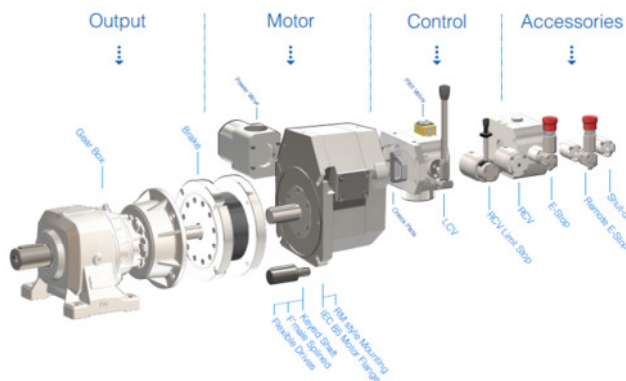
Erdbohrung



Fertigung in Hull, England



Armak Geared Piston Motors GP



Technische Verbesserungen vorbehalten.

Armak GmbH - Motoren
Enzstr.39 D-70806 Kornwestheim
Geschäftsführer Wolf Krisch

Fon +49 7154 82400
Fax +49 7154 824080
HRB 207012 Stuttgart

www.armac-motor.de
info@armac-motor.de
ID-Nr DE814130032
6204-AGP07FA 1638 ---- 6