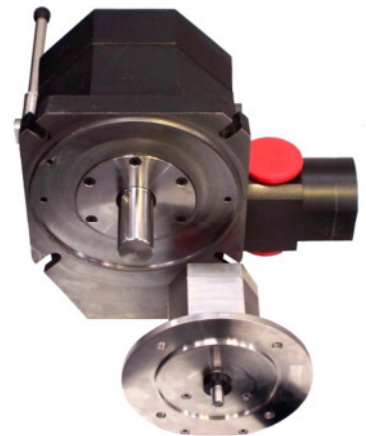
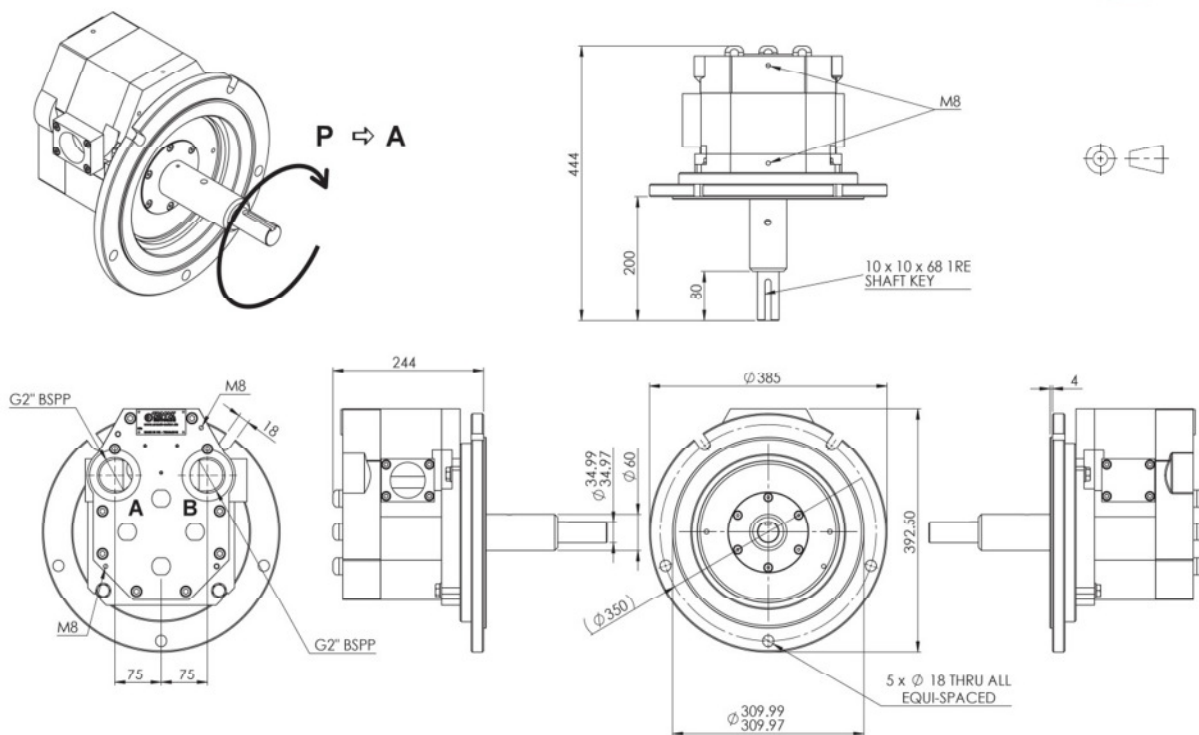


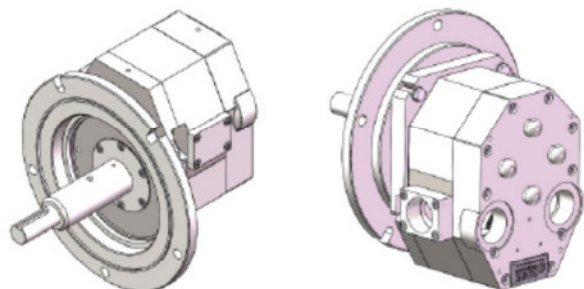
Neue Drehkolbenmotoren ersetzen konventionelle Radialkolbenmotoren

- Direkt **austauschbar** gegen **Globe Motor RM510 - R52XXXA00**
gleicher Flansch, gleiche Welle - höhere Leistung
- vibrationsfreier Lauf, auch bei hohen Drehzahlen
- berührungsfrei laufende Drehkolben mit langer, wartungsarmer Lebensdauer. Der Wirkungsgrad wird mit der Betriebsdauer besser.
- sicherer Rundlauf schon ab 75 min⁻¹
- kompakte Bauweise mit beliebiger Einbaulage
- vollkommen geschlossenes Motorgehäuse ohne Ölsumpf
- ATEX II Kat. 2 GDcT5 und ATEX I M2 ist lieferbar unter Berücksichtigung der entsprechenden Einsatzbedingungen
- perfekte Steuerung mit Armak Hand-/ Fernsteuerventilen; lieferbar mit Notabschaltung und Bremse nach Maschinenrichtlinie.

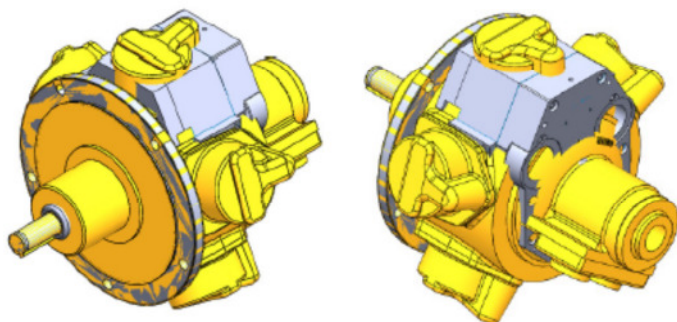


Das Drehmoment wird aufgebaut in einem Drehkolben. Durch ein Synchronisiergetriebe wird es auf die Abtriebswelle mit dem Dichtungsrotor übertragen. Kolben und Rotor laufen berührungsfrei mit sehr engen Toleranzen und geringen Verlusten. Das ist **Garant für langen, störungsfreien Dauerbetrieb ohne Stillstandzeiten**. Die geschlossene Motorausführung gewährleistet sicheren Betrieb in jeder Umgebung. Die Bilder zeigen den Standard AGP Motor





Druckluftmotor AGP510A



Größenvergleich AGP510
(grau)
mit gleichwertigem Kolbenmotor
(gelb).
Der AGP510 ist deutlich
kompakter mit klaren Konturen
und mit
geschlossenem Motorgehäuse

Daten gültig für Motor AGP510A ohne Anbauten wie Ventile, Wartungseinheit, Schalldämpfer

Baugröße	Motor	AGP510A	Vergleich	Kolbenmotor	Typ 510
Max. Leistung - 6 bar	kW	16	Max. Leistung - 6 bar	kW	22
Drehzahl - P _{max} / 6 bar	min ⁻¹	1.300	Drehzahl - P _{max} / 6 bar	min ⁻¹	1.500
Moment - P _{max} / 6 bar	Nm	120	Moment - P _{max} / 6 bar	Nm	140
Startmoment min.6 bar	Nm	165	Startmoment min.6 bar	Nm	175
Dauerdrehzahl, max.	min ⁻¹	1.800	Dauerdrehzahl, max.	min ⁻¹	2.000
minimum Drehzahl	min ⁻¹	75	minimum Drehzahl	min ⁻¹	200
Luftanschlüsse		3 x G 2"	Luftanschlüsse		3 x BSP 2"

Baugröße	Motor	AGP510A		
Luftölung Kurzzeit		12 - 16	in Tropfen/Minute	6 - 10
Luftölung Dauerbetrieb		6 - 8	in Tropfen/Minute	3 - 4
Temperatur Umgebung	° C	-20 - +80	Temperatur Umgebung	-20 - +80
max. Lufteintritt-Temp.	° C	+65		
Masse	kg	85	Masse	115
Radialkraft Mitte Welle	N	10.000	Radialkraft Mitte Welle	6.000
Axialkraft auf Welle	N	100		

Armak Drehkolben Pneumatikmotor Baureihe AGP510A



Armak-Motor Ausführungen	Bestellnummer
Motor Grundausführung	AGP510A
Motor + Handsteuerventil, gedrosselt rechtsdrehend	AGP510N
Motor + Handsteuerventil, gedrosselt linksdrehend	AGP510M
Motor + Handsteuerventil, ungedrosselt	AGP510O
Motor + Fernsteuerventil, ungedrosselt	AGP510U
Motor + Fernsteuerventil, gedrosselt rechtsdrehend	AGP510T
Motor + Fernsteuerventil, gedrosselt linksdrehend	AGP510S

Zubehör	Bestellnummer
Fernsteuerung	auf Anfrage
Bremse	auf Anfrage
Getriebe	auf Anfrage
Schalldämpfer-Satz	auf Anfrage
Verschleißteilsatz	auf Anfrage
Wartungseinheit	auf Anfrage

Ventile:

Bei Windenbetrieb kann senkende Last nur pneumatisch bis Stillstand gebremst werden. Daher genügt einfache Haltebremse statt einer wartungsintensiven dynamischen Bremse.

Bemerkungen:

Alle Daten gelten nur bei ausreichender Luftversorgung und bei Verwendung korrekter Armaturen und Ventile, deren Nutzquerschnitte den Motoranschlüssen und dem Luftverbrauch entsprechen müssen. Druckverluste, durch Öler, Schalldämpfer, Ventile und Leitungen sind zu beachten. Die Betriebspunktauslegung sollte unter Berücksichtigung des Anlaufmoments (Beispiel Hebezeuge) oder des Betriebsmoments (Beispiel Pumpenantrieb) erfolgen. Bei möglicher Systemblockade (Beispiel Fehlfunktion) ist das maximale Anlaufmoment zu berücksichtigen.

Bei Getriebemotoren den Getriebewirkungsgrad berücksichtigen:

Bei Stirnrad-/ Planetengetrieben sind das etwa 97% pro Stufe,
bei Schneckengetrieben zum Teil unter 50%, abhängig vom Getriebe.

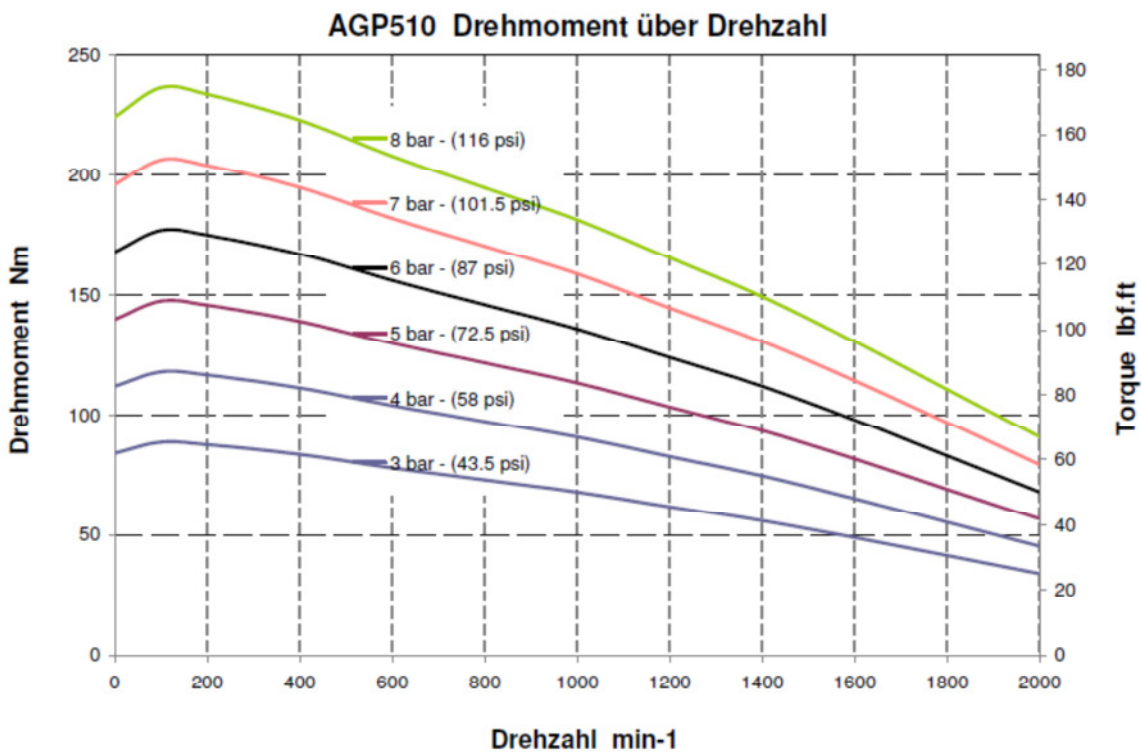
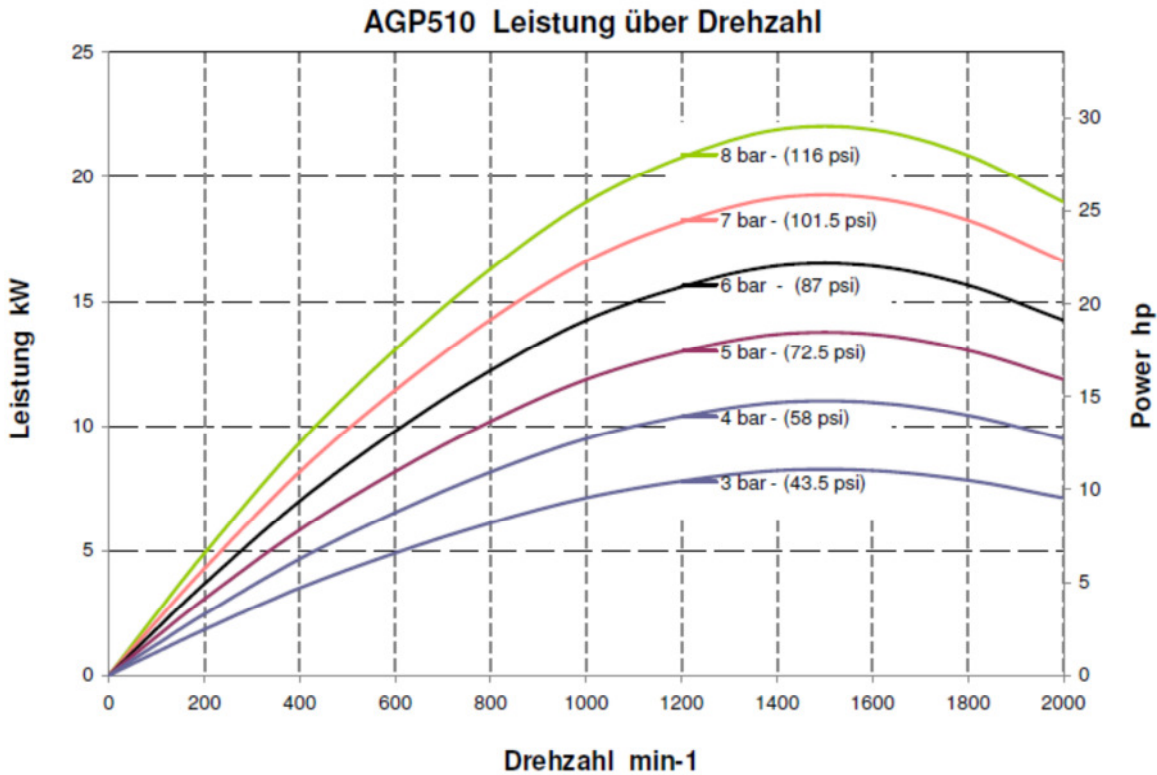
Weitere Armak Motoren

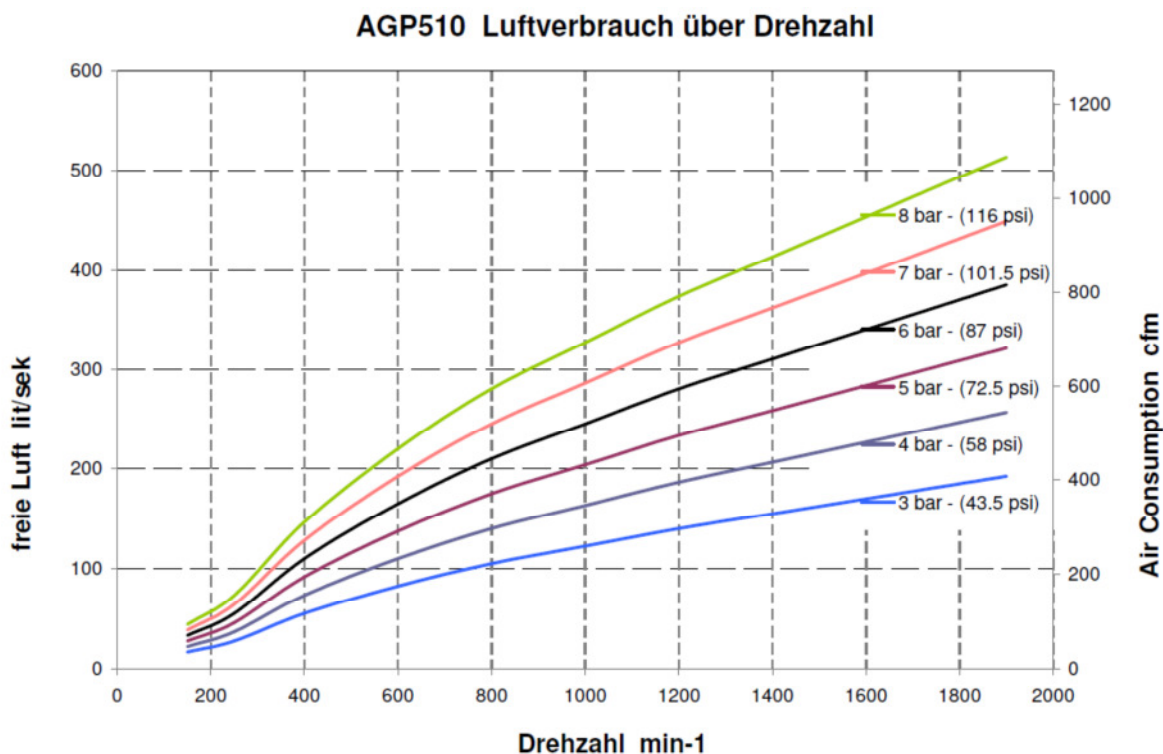
Armak Drehkolbenmotor AGP110, AGP210, AGP310, AGP410

Armak Drehkolbenmotor AGP01BE, AGP04BE, AGP06BE, AGP07FA, AGP10FA, AGP16FA

Abschließender Hinweis Die Angaben der Betriebsanleitung und Hinweise auf zulässige Betriebsdaten sind unbedingt zu beachten, damit ein sicherer Dauerbetrieb gewährleistet ist.

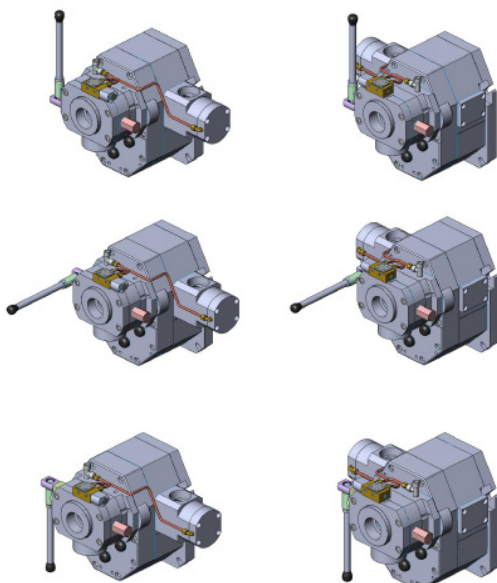
Leistungskurven für AGP510A - identisch mit Motor AGP16





Armak Motor AGP510J, AGP510K, AGP510L mit Handsteuerventil:

Um Bedienerfehler auszuschließen, müssen Ventile den Bedingungen des Einsatzfalles angepaßt werden. Der Griff des Handsteuerventils kann bei allen Motoren Typ AGP110, AGP210, AGP310, AGP410 oder AGP510 in neutraler Position wahlweise nach oben, nach vorn oder nach unten stehen. Diese Anpassung ist noch während der Motorinstallation vor Ort möglich.



Um Drosselung in Ventilen zu erreichen wie z.B. im Windeneinsatz gefordert, werden im Ventil Kontrollplatten installiert, deren Strömungsquerschnitt den Verhältnissen des Einsatzfalles angepaßt werden muß.

Armak Handsteuer- bzw. Fernsteuerventile mit Kontrollplatte können den Senkvorgang an Winden unter Last kurzfristig zum Stillstand bringen. Bremsen sind deshalb als statische Bremsen ausgelegt mit längerer Lebensdauer.

Bei Armak Motoren AGP510 ist der Anbau des Leistungsventils rechts oder links des Motors möglich, was bei Bestellung festzulegen ist. Die Bilder zeigen den Motor AGP510.

